



## GARANTÍA DE PRODUCTO

ASN GROUP DECLARA BAJO SU ÚNICA RESPONSABILIDAD:

PRODUCTO: **Campana-ATEX-50W---IP67**

CÓDIGO:

**L91EDC050**

ESTÁN LIBRES DE DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y CUMPLEN CON LAS ESPECIFICACIONES DESCRITAS EN LA FICHA TÉCNICA.

ESTA GARANTÍA SE ENTIENDE PARA UNA INSTALACIÓN REALIZADA POR TÉCNICOS CUALIFICADOS Y BAJO UN PLAN DE MANTENIMIENTO ADECUADO.

MEDIANTE ESTA GARANTÍA ASN-GROUP SE COMPROMETE A REPARAR O REEMPLAZAR LOS PRODUCTOS ARRIBA INDICADOS CON DEFECTO DE FABRICACIÓN BAJO LAS CONDICIONES DE GARANTÍA DE ASN-LED Y DURANTE EL PERIODO DE VIGENCIA DE LA GARANTÍA, 5 AÑOS.